

formlabs 

Form 2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Volume d'impression :

145 x 145 x 175 mm

Épaisseur de couche :

25 - 100 microns

Taille du faisceau laser :

140 microns

Matériaux :

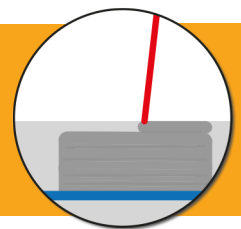
**Résines
photopolymérisables**

- High Temperature
- Clear
- Flex
- Tough

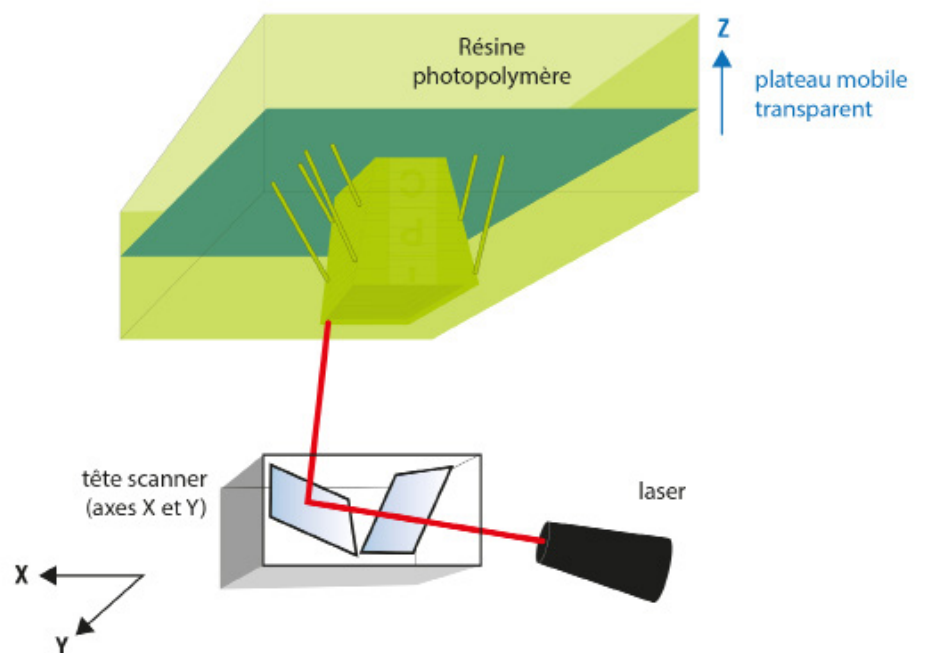


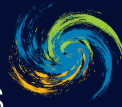
TECHNOLOGIE

SLA



Stéréolithographie





PRUSA
RESEARCH

Hephestos v2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Volume d'impression :

210 x 297 x 220 mm

Précision (XYZ) :

50 microns (X & Y)

10 microns (Z)

Épaisseur de couche :

0,1 à 0,4 mm

Matériaux :

PLA, ABS...

Particularité :

Opensource
(Firmware modifiable)
Plateau chauffant

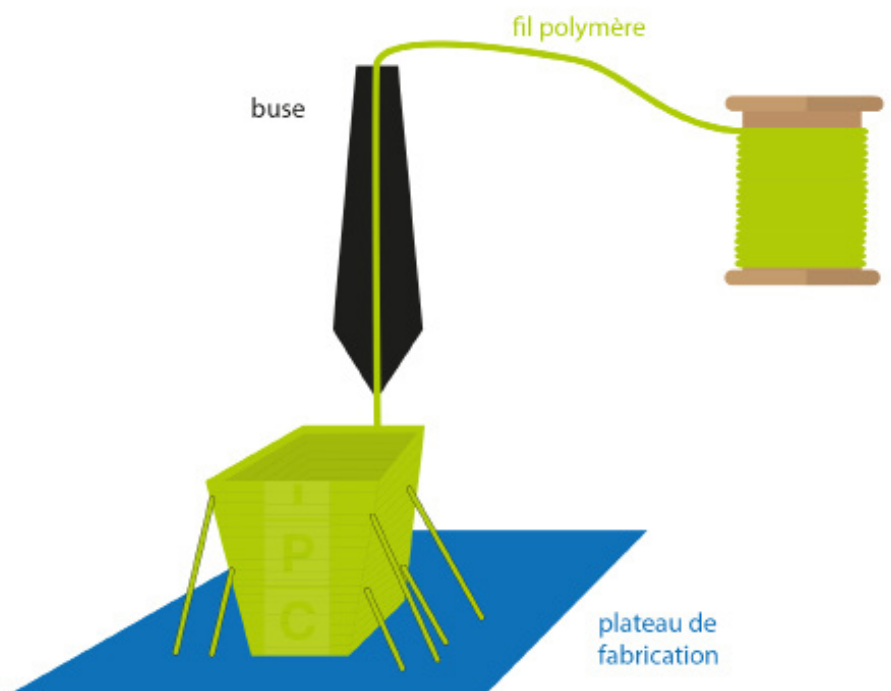


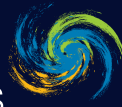
TECHNOLOGIE

FFF



Dépôt de matière fondue





PRUSA
RESEARCH

i3

**CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES**

Volume d'impression :

195 x 195 x 185 mm

Précision (XYZ) :

50 microns (X & Y)

10 microns (Z)

Épaisseur de couche :

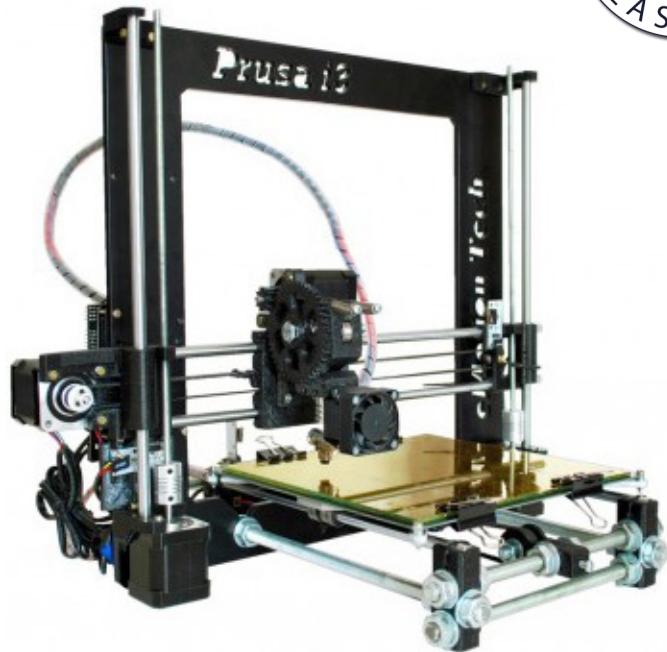
0,1 à 0,4 mm

Matériaux :

PLA, ABS...

Particularité :

**Opensource
(Firmware modifiable)
Plateau chauffant**

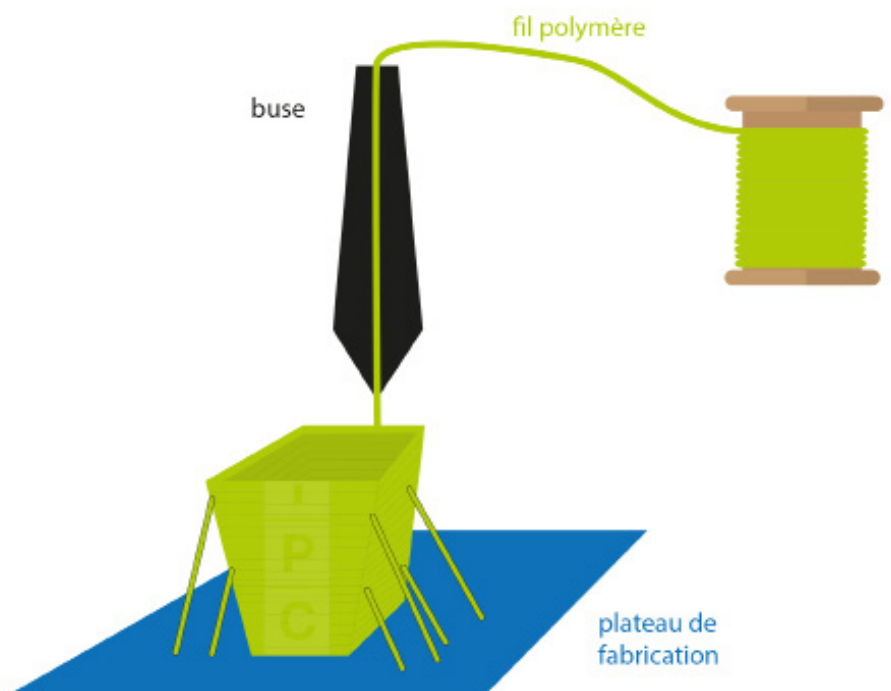


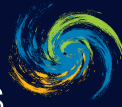
TECHNOLOGIE

FFF



Dépôt de matière fondue





 Markforged

Mark 2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Volume d'impression :

320 x 132 x 154 mm

Précision (XYZ) :

100 microns

(125 microns fibres longues
carbone)

Épaisseur de couche :

0,1 à 0,2 mm

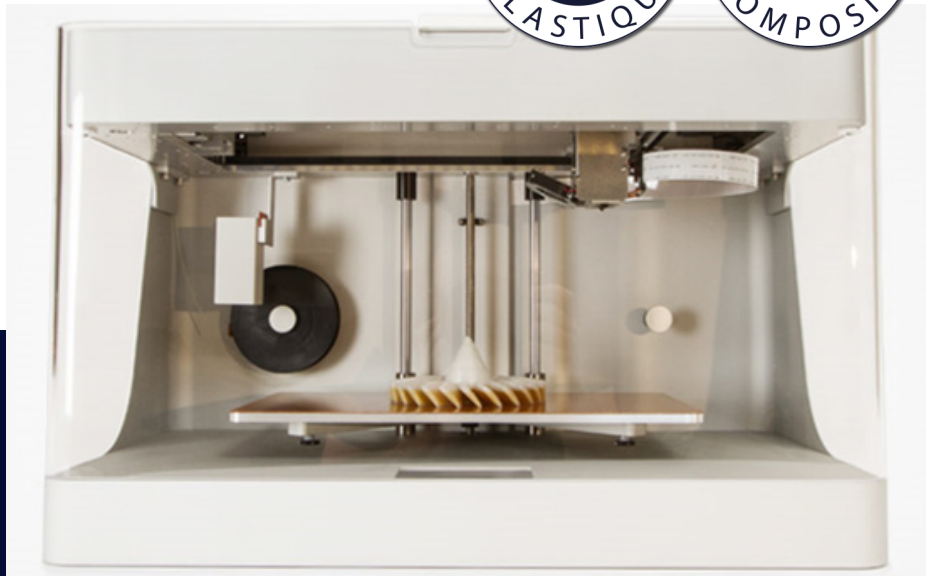
Matériaux :

Nylon & Onyx

(Nylon chargé fibres courtes
de carbone)

Particularité :

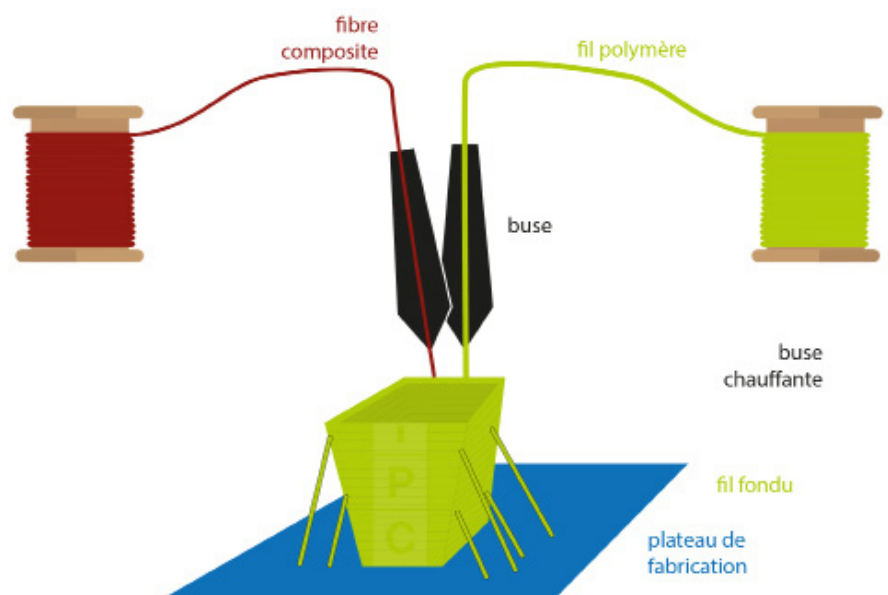
**Possibilité de renforcer
les pièces imprimées
avec des fibres longues
de carbone, de verre ou
de Kevlar**

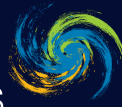


TECHNOLOGIE FFF (CFF)



Dépôt de matière fondue





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Volume d'impression :
150 x 150 x 100 mm

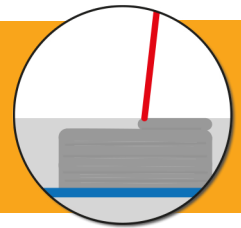
Précision (XYZ) :
50 microns

Épaisseur de couche :
0,1 mm

Matériaux :
PLA, ABS...

Particularité :
**Possibilité d'inclure
de l'encre conductrice
lors de l'impression**

TECHNOLOGIE FFF



Dépôt de matière fondue

